



Pump Selector

		PERISTALTIC					TANK								MINI						SUPERMARKET						
		UNIVERSAL	STANDARD	MK4	MECHANICAL	COMPRESSOR SENSOR	HI-FLOW 0.5L	HI-FLOW 1L	HI-FLOW 2L	HI-LIFT 1L	HI-LIFT 2L	HEAVY DUTY 6m	HEAVY DUTY 10m	HOT WATER ECONOMY	HOT WATER HEAVY	MINI LIME	MAXI LIME	MINI ORANGE	MAXI ORANGE	MINI BLANC	MINI AQUA	LOW PROFILE ERRP	ERRP	COLD CABINET	MACERATOR 4L	MACERATOR 12L	
SYSTEM TYPE	CASSETTE						•	•	•	•	•	•	•	•	•												
	WALL MOUNT	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	DUCTED		•	•	•	•	•	•	•	•	•						•		•								
	UNDER CEILING	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•					
	DE-HUMIDIFIER													•	•												
	DAIRY CASE																						•	•	•	•	•
	FLOOR TYPE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•		•								
	CHILLERS																						•	•	•	•	•
DUTY	MAX FLOW IN (L/HR)	6.25	6.25	6.25	6.25	6.25	180	288	288	11	11	900	1250	900	1800	11	34	10	26	12	14	190	225	225	780	780	
	MAX HEAD (M)	12	12	12	12	12	3.5	4	4	12	12	6	10	6	15	10	15	10	20	10	8	21	35	35	8.5	8.5	
	LIFT (M)	3	3	3	3	3													1	1							
MOUNTING	TRUNKING															•	•	•	•		•						
	IN UNIT																		•	•		•	•	•	•	•	•
	REMOTELY	•	•	•	•	•													•	•		•					
	BELOW UNIT						•	•	•	•	•	•	•	•	•					•		•	•	•	•	•	•

1KW of Cooling = 0.5l to 0.75L per hour of condensate. Dependant on relative humidity

t: 01323 848842

www.aspenpumps.com