

# CERTIFIKÁT TYPU



Czech

evidenční číslo 15.533.835

vydaný výrobcí:

**SINOP CB a.s.**  
**Jeseniova 2851/32**  
**CZ - 130 00 Praha 3 - Žižkov**  
**IČ: 26028867**

na výrobek:

Název: **CHILLER**  
Typové označení: **CW**  
Modifikace: **CW-x1-x2-x3-x4**  
Místo výroby: **SINOP CB a.s.,  
Pod Stromovkou 205, CZ - 370 01 Litvínovice**

u kterého byla provedena certifikace dle certifikačního schématu SCH3 – vychází z ISO/IEC 17067, schéma 3 v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech a jejichž výsledky jsou uvedeny ve Zprávě o hodnocení evidenční číslo 15.534.262 ze dne 23.11.2023.

Výše uvedený typ výrobku splňuje aplikovatelné požadavky následujících předpisů/ normativních dokumentů, které byly základem pro jeho hodnocení:

**Směrnice 2006/42/EU příloha I, Směrnice 2014/30/EU,  
ČSN EN ISO 12100:2011+Opr.2:2021, ČSN EN 60204-1 ed.3:2019,  
ČSN EN ISO 13857:2022, ČSN EN 378-1+A1:2021, ČSN EN 378-2:2017,  
ČSN EN 378-3+A1:2021, ČSN EN 378-4+A1:2020,  
ČSN EN IEC 61000-6-4 ed.3:2019, ČSN EN IEC 61000-6-2 ed.4:2019 (zkoušky  
dle ČSN EN 61000-4-8, ČSN EN 61000-4-2, ČSN EN 61000-4-6,  
ČSN EN 61000-4-4, ČSN EN 61000-4-5, ČSN EN 61000-4-11).**

Tento certifikát platí do: **05.12.2028**

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Tento certifikát je vydán na základě dobrovolné certifikace a nenahrazuje výstupy autorizované nebo notifikované osoby.

V Praze, dne 06.12.2023



vedoucí certifikačního orgánu

1. Vzorek výrobku byl k hodnocení a certifikaci typu přihlášen dne 06.09.2023.
2. Certifikát byl vystaven na základě podkladů objednatele:
  - Žádost o certifikaci dne 06.09.2023
  - Objednávka ze dne 13.07.2023
3. U výrobce výrobku bylo provedeno posouzení systému řízení výroby zaměřené na prvky zajišťující pokračování shody výrobků s požadavky certifikace.
4. Podrobné technické údaje charakterizující typ/vzor výrobku:

Typové označení:	CW
Typ jednotky – x1:	Vnitřní jednotka bez označení / Venkovní jednotka „O“
Mrazící / chladící jednotka – x2	Mrazící (< -15 °C) = L + počet kompresorů Chladící (≥ -15 °C) = M + počet kompresorů
Označení kompresoru – x3	Označení prvního kompresoru
Specifické označení – x4	Vynecháno, pokud není nutná další specifikace „SPEC“ – specifická ÚPRAVA „EWS“ „EWOS“ „CWS“ „CWOS“
Typ chladiva:	A1, A2L

5. Seznam důležitých částí technické dokumentace:
  - Je uveden ve Zprávě o hodnocení ev. č. 15.534.262 ze dne 23.11.2023.
6. Podmínky platnosti
  - Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
  - Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
  - Změny výrobku oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
  - Dozor nad řádnou funkcí systému řízení výroby u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
  - Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
  - Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
  - K tomuto certifikátu nebylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
  - Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
  - V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci výrobků v platném znění.

